PressurePro Phosphatiermittel RM 48

Entfetten und Phosphatieren in einem Arbeitsgang. Erzeugt einen temporären Korrosionsschutz und bietet eine gute Lackhaftgrundlage. Verarbeitet erzeugt es blaugelbe Eisenphosphatschichten.

pH-Wert 2
Im Konzentrat



Made in Germany

NTA-frei

Eigenschaften

- Effektives Entfettungs- und Phosphatiermittel
- Erzeugt blaugelbe Eisenphosphatschichten
- Schützt zuverlässig für mehrere Tage vor Korrosion
- Bietet eine gute Lack-Haftgrundlage
- Einfache Lagerung und Handhabung
- pH-Wert im Konzentrat ca. 2
- Klare, farblose Flüssigkeit
- Tenside nach OECD biologisch abbaubar
- Schnell öl- / wassertrennend im Ölabscheider (abscheidefreundlich = asf)
- NTA-frei
- VOC-frei

Anwendungsgebiete

Metallhandwerk	Entfettung, Phosphatierung
Industrie	Oberflächenentfettung, Entfettung, Phosphatierung
KFZ-Betrieb	Entfettung, Phosphatierung

Verarbeitungsmöglichkeiten

- Hochdruckreiniger
- Teilereiniger

Technische Daten

Gebindegrößen	Verpackungseinheit	Teilenummer
20 l	1 Stück	6.295-219.0
200 l	1 Stück	6.295-410.0
1000 l	1 Stück	6.296-099.0

PressurePro Phosphatiermittel RM 48, 0.011-660.0, 2026-08-28

Wir beraten Sie gerne: Alfred Kärcher GmbH * Lichtblaustraße 7 * A-1220 Wien * Tel.: +43 (0) 1 / 250 60 - 0 * Fax: +43 (0) 1 / 250 60 - 5330 * info@kaercher.at * www.kaercher.at

Anwendung

Hochdruckreiniger
- Dosierung und Temperatur am Gerät einstellen
- 80-150 °C Verarbeitungstemperatur.
- pH-Wert messen. Soll: 4,5 - 5. Ggf. Dosierung ändern.
- Objekt gleichmäßig und zügig von unten nach oben in überlappenden Bahnen abreinigen.
- Vorgang wiederholen bis eine gelb/blaue Eisenphosphatschicht entsteht.
- Mit Hochdruckreiniger und klarem, heißen Wasser abspülen.

Teilereiniger
- Ansatz anmischen.
- pH-Wert messen. Soll: 4,5 - 5. Ggf. Dosierung ändern.
- Produkt in entsprechender Dosierung in den Teilereiniger einfüllen.
- Verarbeitungstemperatur, 80 °C einstellen.
- Eisenphosphatschicht durch Einwirkzeit regulieren.
- Mit Hochdruckreiniger und klarem, heißen Wasser abspülen.

Verarbeitungshinweise

- Für schnelle Trockung nach der Behandlung und für trockene Lagerung sorgen.
- Lokale Abwassereinleiterbestimmungen beachten.
- Frostfrei lagern.

Warnhinweise und Sicherheitsratschläge nach EG Richtlinien

- Signalwort Achtung
- H290 Kann gegenüber Metallen korrosiv sein.
- H319 Verursacht schwere Augenreizung.
- P234 Nur in Originalverpackung aufbewahren.
- P280i Augenschutz/Gesichtsschutz tragen.
- P305 + P351 + P338 BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen.
- P337 + P313 Bei anhaltender Augenreizung: Ärztlichen Rat einholen / ärztliche Hilfe hinzuziehen.
- P406 In korrosionsbeständigem Behälter/ Behälter mit korrosionsbeständiger Innenauskleidung aufbewahren.

Weitere Informationsunterlagen

- Sicherheitsdatenblatt (MSDS)

Dosierung und Ergiebigkeit

Inhalt	Reinigungsart	Dosierung	Verschmutzung	Ergiebigkeit
1000 ml	Hochdruckreiniger	0.5 – 1 %	Mittlere	10 m²

PressurePro Phosphatiermittel RM 48, 0.011-660.0, 2026-08-28