MC 250 E!ECTRIC

Die MC 250 e!ectric reinigt mit max. 26.250 m²/h bei 58 dB(A) (DIN EN 17106-2:2022) ohne direkte lokale Abgasemissionen im Betrieb. Im niedrigsten Modus: bis zu 10 h Kehrzeit (exkl. Transport; intern getestet).



Made in Germany

Bestell-Nr.	1.442-264.2

- Hohe Reinigungsleistung bei langer Laufzeit
- Komfortables Handling
- Elektrisch, leise im Betrieb

Technische Daten		
EAN-Code		4066529122018
Antriebsart		Elektrisch
Fahrantrieb		Zweiradantrieb
Motorleistung	**kW**	max. 90
Fahrgeschwindigkeit	**km/h**	min. 0 – max. 60
Arbeitsbreite mit 2 Seitenbesen	**mm**	2625
Arbeitsbreite mit 3 Seitenbesen	**mm**	2710
Kehrgutbehälter	**l**	2500
Wassertank	**l**	80 – 400
Frischwassertank	**l**	265
Radstand	**mm**	1980
Zulässiges Gesamtgewicht	**kg**	6000
Abmessungen (L × B × H)	**mm**	4491 × 1300 × 1995

MC 250 electric, 1.442-264.2, 2026-11-06





Elektrisches Antriebskonzept

- Kraftvoller Elektroantrieb: für Hydraulik, Gebläse und Fahrbetrieb.
- Elektroantrieb mit 58 dB(A) (DIN EN 17106-2:2022), konzipiert für den täglichen Kommunaleinsatz.
- Ohne lokale CO_2-Emissionen: reinigt ohne Abgase.



Großzügige 2-Personen-Komfortkabine mit optimaler Sicht auf das Arbeitsumfeld

- Intuitive, einfache und anwenderfreundliche Bedienung.
- Hydropneumatische Federung für hohen Fahrkomfort.
- Multifunktionsdisplay im Lenkradkranz für schnelles Erfassen von Betriebszustand und Einstellungen, ohne den Blick vom Arbeitsumfeld abwenden zu müssen.



Größter Kehrgutbehälter seiner Klasse

- Strömungsoptimierter Edelstahl-Kehrgutbehälter mit 2,2 m^3 Volumen.
- Der Kehrgutbehälter verringert die Entleerungsintervalle im täglichen Arbeitseinsatz.
- Serienmäßiges Wasserrecyclingsystem mit separatem Wassertank

MC 250 electric, 1.442-264.2, 2026-11-06